

DECLARATION DE CONFORMITE

SODISE
B.P.81 - ZA Stang ar Garront
29150 CHÂTEAULIN - France

Déclare que le produit décrit ci-après :

Informations Produit

Dénomination	POMPE IMMERGEE -INOX- EAU CLAIRE 550W
--------------	---------------------------------------

Référence	08134
Numéro de lot	96243

Date de fabrication (si applicable) : se référer à l'année indiquée sur le produit

Est conforme aux dispositions des directives, réglementations, décrets en vigueur et des normes harmonisées associées :

Directives - Réglements - Décrets - Normes

2006/42/EC Machines

EN ISO 12100:2010 ; EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019

2014/30/EU Compatibilité Electro Magnétique

EN 55014-1:2017+A11:2020 ; EN 55014-2:2015 ; EN IEC 61000-3-2:2019 ; EN 61000-3-3:2013+A1:2019

2011/65/UE RoHs

-

Le fabricant assume seul la responsabilité d'établir la présente déclaration de conformité.

CHÂTEAULIN, le 21/02/2022
Christian MONDAUT Représentant légal

