

DECLARATION DE CONFORMITE CE

SODISE
B.P. 81 – Z.A. de Stang ar Garront
29150 CHATEAULIN – FRANCE

Déclare que le produit décrit ci-après :

GROUPE ELECTROGENE ESSENCE 5500W 16CV Réf : 11009

Est conforme aux dispositions des directives :

- Compatibilité Electro Magnétique 2014/30/UE,
- Machines 2006/42/EC,

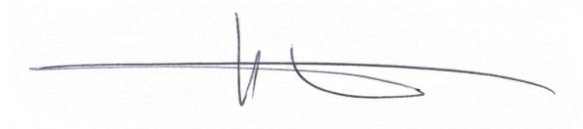
Est conforme aux dispositions des normes harmonisées

- EN ISO 8528-13: 2016
- EN 55012:2007 / A1:2009
- EN 61000-6-1:2007

N° de LOT : 70913

Date de fabrication : Se référer à la date présente sur le produit

À CHATEAULIN
le 19/09/2018
Christian MONDAUT
Représentant légal

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'C. Mondaud', written over a light blue horizontal line.