

Famille : Soudure

Marque :


POSTE À SOUDER - QUEEN210 SYNERGIC

Option TORCHE MIG:
Refroidie air

Réf. 04575

Réf. 04576

Réf. 04577

Réf. 04578

Réf. 04579

Réf. 04580

Refroidie eau

Réf. 04581

Réf. 04582

Option :
Réducteur de pression

Réf. 05218

Réf. 05214


Réf. 05050
Descriptif

Domaines d'applications :
charpente métallique, services maintenance,
réparations, installations, agriculture...

Accessoires

Câble + pince de masse
2 galets d'entraînement

Conditionnement

		QUEEN210 ^{SYNERGIC}	
		MIG - MAG	MMA
Tension d'alimentation		230 V	
Plage de réglage		15 A - 190 A	20 A - 130A
Facteur de marche	30%	190 A (35%)	130 A (35%)
	60%	160 A	120 A
	100%	120 A	95 A
Tension à vide		60 V	
Fréquence du réseau		50 - 60 Hz	
Fusible réseau		16 A	16 A
Puissance maximale absorbée		4.0 KVA	2.9 KVA
Puissance de connection recommandée		6.7 KVA	4.9 KVA
Cos j		0.7	
Type de protection		IP 21 s	
Classe d'isolement		H	
Galets d'entraînement du fil		2	-
Vitesse d'avance du fil		2 ÷ 15 m/min	-
Connection Torche		Euro	Câbles
Câbles		25 mm2	
Fil	Ø	Ø mm	0.6 - 1.0
	Elec-trode	Cell. Ø mm	1.5 - 3.25
Dimensions (WxLxH)		220X560X420 mm	
Poids		17 Kg	