

Groupe électrogène INVERTER 2kW essence



DESCRIPTIF

Descriptif :

Inverter à essence.

Moteur 4 temps OHV 79,8CC, système d'air pulsé, 4 temps.

Démarrage manuel et sécurité.

Mode éco et alarme de niveau d'huile.

Consommation : 7h à 50% - de 0,46 l/h à 1,31 l/h selon utilisation

Niveau de puissance acoustique : 89dB (LWA).

1 prise 12V DC + 1 prise USB.

Les plus :

- Modèle léger et compact
- 2 sorties : 12V + USB
- Courant de qualité (Inverter)
- Silencieux 67dB (LPA)
- Faible consommation

Prise	Carburant	Démarrage moteur	Distribution	Sécurité niveau huile	Niveau sonore en DBA à 7 m
1 prise 12V DC - 1 prise USB	essence (sans plomb)	manuel	OHV	oui	67dB
Niveau sonore en LWA	Autonomie	Capacité réservoir	Capacité réservoir d'huile	Fréquence	Consommation
89dB	7h	5L	0,45L	50Hz	de 0,46 l/h à 1,31 l/h
Dimensions	Cylindrée	Type moteur	Poids	Puissance continue	Puissance maxi
50x30x45cm	79,8CC	4 temps, refroidissement à air	20kg	1800W	2000W
Tension	Réf.				
230V	05108				