

Famille : Soudure

Marque :



POSTE A SOUDER INVERTER INVERPULSE 425 TIG MMA MIGMAG



Réf. 05429

Descriptif

Poste de soudage à fil, à technologie inverter, MIG-MAG (continu, PULSE, double pulsé PULSE ON PULSE)/FLUX/ BRASAGE, TIG-DC lift et MMA, contrôlé par microprocesseur, avec dévidoir de fil séparé à 4 rouleaux. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance HLE, tôles galvanisées, aluminium et alliages. Le fonctionnement SYNERGIQUE assure la configuration rapide et facile des programmes de soudage en garantissant toujours un contrôle élevé de l'arc et de la qualité de soudage; la régulation à distance des paramètres et la prédisposition à se rapporter à ordinateur ou réseaux industriels la rendent particulièrement indiqué pour une utilisation en milieu industriel. Caractéristiques: fonctionnement en continu, en pulsé et en mode double pulsé * 50 programmes synergiques pré-établis * mémorisation de 40 programmes de soudage personnalisés et des 10 dernières alarmes * prédisposition à se rapporter à ordinateur ou réseaux industriels * réglage bi-level, temps de post gaz, décroissance du courant, réactance électronique, vitesse initiale de dévidoir du fil, temps de brûlure finale du fil (burn - back) * sélection fonctionnement 2/4 temps, spot et bi-level * contrôle automatique au démarrage * prévu pour contrôle à distance * protections thermostatique, survoltage, surtension, sous-tension, absence de phase .

Fourni avec accessoires pour soudage MIG-MAG.

Tension réseau	400 V - 3 ph
Puissance absorbée 60% max	8 - 14 kW
Tension à vide	83 V
Plage de réglage	10 à 400 A
Courant max en DC	350 A - 40 %
Courant à 60% en DC	300 A - EN60974-1
Ø fils acier (mm)	0,6 - 1,6
Ø fils inox (mm)	0,8 - 1,6
Ø fils alu (mm)	0,8 - 1,6
Ø fils fourrés (mm)	1 - 1,6
Dimensions (mm)	1130x580x1220
Poids (Kg)	99