

Famille : Soudure

Marque :



POSTE A SOUDER INVERTER INVERPULSE 625 AQUA



Réf. 05440

Descriptif

Poste de soudage à fil, à technologie inverter, MIG-MAG (continu, PULSE, double pulsé PULSE ON PULSE)/FLUX/ BRASAGE, TIG-DC lift et MMA, contrôlé par microprocesseur, avec dévidoir de fil séparé à 4 rouleaux. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance HLE, tôles galvanisées, aluminium et alliages. Le fonctionnement SYNERGIQUE assure la configuration rapide et facile des programmes de soudage en garantissant toujours un contrôle élevé de l'arc et de la qualité de soudage; la régulation à distance des paramètres et la prédisposition à se rapporter à ordinateur ou réseaux industriels la rendent particulièrement indiquée pour une utilisation en milieu industriel. Caractéristiques: fonctionnement en continu, en pulsé et en mode double pulsé * 50 programmes synergiques pré-établis * mémorisation de 40 programmes de soudage personnalisés et des 10 dernières alarmes * prédisposition à se rapporter à ordinateur ou réseaux industriels * réglage bi-level, temps de post gaz, décroissance du courant, réactance électronique, vitesse initiale de dévidoir du fil, temps de brûlure finale du fil (burn - back) * sélection fonctionnement 2/4 temps, spot et bi-level * contrôle automatique au démarrage * prévu pour contrôle à distance * protections thermostatique, survolage, surtension, sous-tension, absence de phase.

Fourni avec chariot, unité de refroidissement par eau et accessoires de soudage MIG-MAG.

Tension réseau	400 V - 3 ph
Puissance absorbée 60% max	13 - 23 kW
Tension à vide	82 V
Plage de réglage	10 à 600 A
Courant max en DC	500 A - 40 %
Courant à 60% en DC	400 A - EN60974-1
φ fils acier (mm)	0,6 - 2,4
φ fils inox (mm)	0,8 - 2,4
φ fils alu (mm)	0,8 - 1,6
φ fils fourrés (mm)	1 - 2,4
Dimensions (mm)	1130x580x1460
Poids (Kg)	121