

Électrodes de soudage à l'arc



DESCRIPTIF

Descriptif :

Tension d'amorçage : 50V

Toutes positions

Electrode enrobée rutile pour le soudage des aciers de construction courants.

Très bonne soudabilité en toutes positions, notamment en position descendante.

Référence	Dimensions	Conditionnement	Lot de
05496	2,5x350mm	240 unités par boîte	x 1