

Électrodes de soudage à l'arc

DESCRIPTIF

Descriptif :

Tension d'amorçage : 50V

Toutes positions

Electrode enrobée rutile pour le soudage des aciers de construction courants.

Très bonne soudabilité en toutes positions, notamment en position descendante.

Référence	Dimensions	Conditionnement	Lot de
05497.03	3,2x350	160 unités par boîte	x 3