



DESCRIPTIF

Descriptif :

Pour le stockage du Gasoil, du Fuel, du GNR et de l'AdBlue®.

PEHD - Double paroi. Traitée anti-UV.

Pour un stockage en intérieur ou extérieur sous abri.

Cuve livrée avec un détecteur de fuite, une jauge et un évent.

Livrée avec :

- Canne complète + tuyau aspiration
- Sangle bagagère 25mm 5M à cliquet

Station gasoil livrée sur platine avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 4m
- Pistolet métal

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Référence	Designation_Ref	Fourni avec	Matière	Pistolet	Type
08062	Avec pompe DRAKKAR réf. 08598	canne complète + tuyau aspiration, sangle bagagère 25mm 5M à cliquet	PEHD	métal	pré-équipée
Type de pompe	Utilisation	Hauteur	Largeur	Longueur	Débit
pompe Drakkar	gasoil, fuel, GNR	1485mm	660mm	1200mm	60 l/min
Poids	Tension				
56kg	230V				