



DESCRIPTIF

Descriptif :

Pour le stockage du Gasoil, du Fuel, du GNR et de l'AdBlue®.

PEHD - Double paroi. Traitée anti-UV.

Pour un stockage en intérieur ou extérieur sous abri.

Cuve livrée avec un détecteur de fuite, une jauge et un évent.

Livrée avec :

- Canne complète + tuyau 1m
- Support de pompe + 4 vis
- Sangle bagagère 25mm 5M à cliquet

Station gasoil sur platine avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 4m
- Pistolet métal

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

		Fourni avec			
Référence	Designation_Ref	détecteur de fuite, jauge, évent, canne complète + tuyau 1m, support de pompe + 4 vis, sangle bagagère 25mm 5M à cliquet	Matière	Pistolet	Type
08072	Avec pompe DRAKKAR réf. 08598		PEHD	métal	équipée
Type de pompe	Utilisation	Hauteur	Largeur	Longueur	Capacité
pompe Drakkar	gasoil, fuel, GNR	1685mm	660mm	1420mm	1000L
Débit	Poids	Tension			
60 l/min	69kg	230V			