



DESCRIPTIF

Descriptif :

Pour le stockage du Gasoil, du Fuel, du GNR et de l'AdBlue®.

PEHD - Double paroi. Traitée anti-UV.

Pour un stockage en intérieur ou extérieur sous abri.

Cuve livrée avec un détecteur de fuite, une jauge et un évent.

Livrée avec :

- Canne complète
- Support de pompe + 4 vis
- Sangle bagagère 25mm 5M à cliquet

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
- Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
- Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
- Filtre
- Compteur mécanique 4 chiffres
- Raccords

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

		Fourni avec			
Référence	Designation_Ref	détecteur de fuite, jauge, évent, canne complète, support de pompe + 4 vis, sangle bagagère 25mm 5M à cliquet, compteur, filtre	Matière	Pistolet	Type
08073	Avec pompe DRAKKAR réf.08599		PEHD	à arrêt automatique avec raccord tournant	équipée
Type de pompe	Utilisation	Hauteur	Largeur	Longueur	Capacité
pompe Drakkar	gasoil, fuel, GNR	1685mm	660mm	1420mm	1000L
Débit	Poids	Tension			
60 l/min	84kg	230V			