



DESCRIPTIF

Descriptif :

Pour le stockage du Gasoil, du Fuel et du GNR.

Galvanisée - Double paroi.

Cuve conforme aux normes internationales UN/ADR pour des produits classés dangereux (groupes d'emballages II et III).

Pour un stockage en intérieur ou extérieur sous abri.

Cuve livrée avec un détecteur de fuite, une jauge et un évent.

Livrée avec :

- Canne complète

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
- Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
- Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
- Filtre
- Compteur mécanique 4 chiffres
- Raccords

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Référence	Designation_Ref	Fourni avec	Matière	Pistolet	Type
08113	Avec pompe DRAKKAR réf.08599	canne complète, volucompteur, filtre	galvanisée	à arrêt automatique avec raccord tournant	équipée
Type de pompe	Utilisation	Hauteur	Largeur	Longueur	Capacité
pompe Drakkar	gasoil, fuel, GNR	1190mm	725mm	1140mm	700L
Débit	Poids	Tension			
60 l/min	90kg	230V			