



DESCRIPTIF

Descriptif :

Pour le stockage du Gasoil, du Fuel et du GNR.

PEHD - Double paroi. Traitée anti-UV.

Pour un stockage en intérieur ou extérieur sous abri.

Cuve livrée avec un détecteur de fuite, une jauge et un évent.

Livrée avec :

- Canne complète
- Support de pompe + 4 vis -

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
- Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
- Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
- Filtre
- Compteur mécanique 4 chiffres
- Raccords

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Référence	Designation_Ref	Fourni avec	Matière	Pistolet	Type
08117	Avec pompe DRAKKAR réf.08599	détecteur de fuite, jauge, évent, canne, support, station gasoil, compteur, filtre	PEHD	à arrêt automatique avec raccord tournant	équipée
Type de pompe	Utilisation	Hauteur	Largeur	Longueur	Capacité
pompe Drakkar	gasoil, fuel, GNR	1700mm	770mm	2200mm	2000L
Débit	Poids	Tension			
60 l/min	156kg	230V			