



DESCRIPTIF

Descriptif :

Pour le stockage du Gasoil, du Fuel et du GNR.

Galvanisée - Double paroi.

Cuve conforme aux normes internationales UN/ADR pour des produits classés dangereux (groupes d'emballages II et III).

Pour un stockage en intérieur.

Cuve livrée avec un détecteur de fuite, une jauge et un évent.

Livrée avec :

- Canne complète

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
- Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
- Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
- Filtre
- Compteur mécanique 4 chiffres
- Raccords

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Référence	Designation_Ref	Fourni avec	Matière	Pistolet	Type
08123	Avec pompe DRAKKAR réf.08599	canne complète, compteur, filtre	galvanisée	à arrêt automatique avec raccord tournant	équipée
Type de pompe	Utilisation	Hauteur	Largeur	Longueur	Capacité
pompe Drakkar	gasoil, fuel, GNR	1650mm	725mm	1140mm	1000L
Débit	Poids	Tension			
60 l/min	105kg	230V			