

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :



DESCRIPTIF

Descriptif :

Pour le stockage du Gasoil, du Fuel et du GNR.

PEHD - Double paroi. Traitée anti-UV.

Pour un stockage en intérieur ou extérieur sous abri.

Cuve livrée avec un détecteur de fuite, une jauge et un évent.

Livrée avec :

- Canne complète
- Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 25mm
- Support de pompe + 4 vis

Référence	Designation_Ref	Fourni avec	Matière	Type	Utilisation
08126	Pré-équipée	détecteur de fuite, jauge, évent, canne, tuyau d'aspiration, support	PEHD	pré-équipée	gasoil, fuel, GNR
Hauteur	Largeur	Longueur	Capacité	Poids	
1720mm	770mm	1720mm	1500L	91kg	