

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :

CEMO

DESCRIPTIF

Descriptif :

Cuve gasoil avec cuvette de rétention intégrée 1500L.

Pour un stockage en intérieur ou en extérieur avec une protection obligatoire.

Indicateur de niveau et de fuite.

Palette amovible pour un transport facile et une bonne stabilité en évitant un contact direct avec le sol.

Réservoir double paroi :

- réservoir extérieur en acier galvanisé
- réservoir intérieur en polyéthylène haute qualité.

Bac de rétention.

Livrée avec :

- Canne complète
- Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 20mm

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :



Référence	Designation_Ref	Fourni avec	Matière	Type	Utilisation
08271	Pré-équipée	détecteur de fuite, bac de rétention, canne complète, tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 20mm	galvanisée	pré-équipée	fuel, lubrifiants, huiles, hydrocarbures
Hauteur	Largeur	Longueur	Capacité	Poids	
1950mm	770mm	1630mm	1500L	152kg	

INFOS :

Les réservoirs sont destinés au stockage de fioul mais peuvent être aussi employés pour le stockage de lubrifiants, huiles, hydrocarbures, etc... (à l'exception de l'essence)