

Famille : TRANSFERT HUILE GASOIL GRAISSE

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Cuve de stockage fuel galvanisée 1000l



DESCRIPTIF

Descriptif :

- Cuve gasoil avec cuvette de rétention intégrée 1000L.
- Pour un stockage en intérieur ou en extérieur avec une protection obligatoire.
- Indicateur de niveau et de fuite.
- Palette amovible pour un transport facile et une bonne stabilité en évitant un contact direct avec le sol.
- Réservoir extérieur en acier galvanisé.
- Réservoir intérieur en polyéthylène haute qualité.
- Bac de rétention.
- Dimensions cuve : 128x77x142cm.

Réf.	Designation Ref	Débit	Descriptif
08275	Composée de réf.08360 et 08599	60l/min	Station gasoil livrée avec : • Tuyau de refoulement en caoutchouc Lg 6m • Kit d'aspiration Lg 3m - 1" • Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant • Filtre • Compteur mécanique 4 chiffres • raccords Débit : 60l/min Puissance : 370W

INFOS :

Livrée complète. A monter.