



DESCRIPTIF

Descriptif :

Cuve gasoil avec cuvette de rétention intégrée 1500L.

Pour un stockage en intérieur ou en extérieur avec une protection obligatoire.

Indicateur de niveau et de fuite.

Palette amovible pour un transport facile et une bonne stabilité en évitant un contact direct avec le sol.

Réservoir double paroi :

- réservoir extérieur en acier galvanisé
- réservoir intérieur en polyéthylène haute qualité.

Bac de rétention.

Dimensions cuve (Lxlxh) : 1630x770x1950mm.

Station gasoil livrée avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
- Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
- Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
- Filtre
- Compteur mécanique 4 chiffres
- raccords

Débit : 60 l/min

Puissance : 370W

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Référence	Désignation_Ref	Fourni avec	Matière	Pistolet	Type
08277	Avec pompe DRAKKAR réf.08599	détecteur de fuite, bac de rétention, station gasoil, compteur, filtre	galvanisée	à arrêt automatique avec raccord tournant	équipée
Type de pompe	Utilisation	Hauteur	Largeur	Longueur	Débit
pompe Drakkar	fuel, lubrifiants, huiles, hydrocarbures	1950mm	770mm	1630mm	60 l/min
Poids	Tension				
177kg	230V				

INFOS :

Les réservoirs sont destinés au stockage de fioul mais peuvent être aussi employés pour le stockage de lubrifiants, huiles, hydrocarbures, etc... (à l'exception de l'essence)