

Famille : TRANSFERT HUILE GASOIL GRAISSE

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Cuve de stockage fuel PEHD 1500l



DESCRIPTIF

Descriptif :

Cuve gasoil en polyéthylène HAUTE DENSITÉ ANTI UV.

Hauteur : 1.74m
Largeur : 0.79m
Longueur : 1.58m
Poids : 77kg

Pour un stockage en intérieur ou en extérieur.
Avec détecteur de fuite + évent et sifflet limiteur de remplissage.
Tuyau d'aspiration cuve/pompe 4m.

Les plus :

☑ Double paroi : plus besoin de bac de rétention

Réf.	Designation Ref	Débit	Descriptif
08279	Composée de réf.08371 et 08599	60l/min	Station gasoil livrée avec : • Tuyau de refoulement en caoutchouc Lg 6m • Kit d'aspiration Lg 3m - 1" • Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant • Filtre • Compteur mécanique 4 chiffres • Raccords 370W 60l/min

INFOS :

Livrée complète. A monter.