

Famille : TRANSFERT GASOIL**Marque :**

DESCRIPTIF

Descriptif :

Cuve gasoil avec cuvette de rétention intégrée 1500L.

Pour un stockage en intérieur ou en extérieur avec une protection obligatoire.

Indicateur de niveau et de fuite.

Palette amovible pour un transport facile et une bonne stabilité en évitant un contact direct avec le sol.

Réservoir double paroi :

- réservoir extérieur en acier galvanisé
- réservoir intérieur en polyéthylène haute qualité.

Bac de rétention.

Dimensions cuve (Lxlxh) : 1630x770x1950mm.

Station gasoil livrée avec :

- Tuyau de distribution 6m, 3/4"
- Filtre H2O
- Compteur mécanique 3 chiffres
- Pistolet automatique avec support

230V/50Hz

Débit : jusqu'à 70 l/min

Précision : +/- 1 %

500W

4,2A max.

Entrée/sortie : 1"

Bruit : inférieur à 75dB

Eco-contribution : 1,4000 €

Sous réserve de modifications techniques et erreurs
Photos et document non contractuels

18/10/2021

Code
EAN



3 438050 082993

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :

Référence	Designation_Ref	Fourni avec	Matière	Pistolet	Type
08299	Avec pompe PIUSI réf.08296	détecteur de fuite, bac de rétention, station gasoil, compteur, filtre	galvanisée	automatique avec support	équipée
Type de pompe	Utilisation	Débit	Poids	Tension	
pompe Piusi	fuel, lubrifiants, huiles, hydrocarbures	70 l/min	178kg	230V	

INFOS :

Les réservoirs sont destinés au stockage de fioul mais peuvent être aussi employés pour le stockage de lubrifiants, huiles, hydrocarbures, etc... (à l'exception de l'essence)