

Famille : PNEUMATIQUE

Marque : 

Compresseur à pistons entraîné par courroies



DESCRIPTIF

Descriptif :

- Compresseur fixe, bi-étagé avec cylindre SHAMAL
- Sans détendeur.
 - Equipement du réservoir : soupape de sécurité, manomètre, vanne de purge, vanne de sortie d'air directe.

Les plus :

- ☑ Cylindre bi-étagé
- ☑ Pression maxi 11 Bar
- ☑ Avec patins anti-vibrations

Réf.	Cuve	Alimentation	Puissance	Rotation	Volume d'air aspiré	Volume air engendré
11256	500L	400V Tri	7,5CV	1200 tr/min	866 l/min - 52 m3/h	736 l/min - 44,2 m3/h

Pression maxi	Sortie	Dimensions	Poids
11 bar	3/4" Femelle	1950x600x1400mm	235kg