

Famille : PNEUMATIQUE

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Compresseur à pistons entraîné par courroies



DESCRIPTIF

Descriptif :

- Compresseur fixe, bi-étagé avec cylindre SHAMAL
- Sans détendeur.
 - Equipement du réservoir : soupape de sécurité, manomètre, vanne de purge, vanne de sortie d'air directe.

Les plus :

- ☑ Cylindre bi-étagé
- ☑ Pression maxi 11 Bar
- ☑ Avec patins anti-vibrations

Réf.	Cuve	Alimentation	Puissance	Rotation	Volume d'air aspiré	Volume air engendré
11257	500L	400V Tri	10CV	1100 tr/min	1212 l/min - 72,7 m3/h	1030 l/min - 61,8 m3/h

Pression maxi	Sortie	Dimensions	Poids
11 bar	3/4" Femelle	1950x600x1540mm	290kg