

Compresseur thermique à piston sur cuve horizontale



DESCRIPTIF

Descriptif :

Compresseur roulant avec 2 grandes roues arrière, une poignée de manutention et 2 plots de maintien.

Moteur à essence monocylindre 4 temps OHV avec démarrage par lanceur à rappel et ralenti.

Bloc de compression à pistons avec refroidisseur de sortie.

Régulation pneumatique sur le clapet anti-retour (échappement libre).

Réservoir d'air CE peint epoxy équipé de toutes les sécurités : manomètre de pression d'air à bain de glycérine, soupape de sécurité, clapet anti-retour, vanne de purge des condensats et vanne de sortie d'air.

Équipé d'un arceau de levage et d'un épurateur-détendeur avec 2 sorties rapides type ISO 6150B.

Référence	Démarrage	Volume d'air engendré	Volume d'air aspiré	Sortie	Dimensions
11263	Lanceur à rappel	361 l/min	481 l/min	1x direct G1/2-F + 2x raccord rapide Ø 6	1150x480x850mm
Capacité cuve	Capacité réservoir carburant	Cylindrée	Type moteur	Poids	Pression max
100L	3,6L	384cm³ x 2	G160 (163cm³)	120kg	9 bar
Rotation	Puissance				
1250tr/min	5CV - 3,6kW				