

Famille : Signalisation
Marque :

TRIANGLE DOUBLE FACE “CHANTIER” AVEC RELEVAGE ÉLECTRIQUE


Réf. 17411

Descriptif

Données techniques du Triflash :

- Dimensions : 500 mm
- Structure : carénage en polyamide chargé fibres coloris jaune et aluminium (résistant aux chocs et aux vibrations) et monture compacte (40mm d'épaisseur)
- Sérigraphie : type AK5 sur chaque face avec film classe 1 ou 2
- Fixation : 1 charnière à ressort double action (avant/arrière), avec entraxe de 150 mm à 160 mm
- Alimentation : bi-tension : 12/24 V par câble longueur 7 m
- Centrale électronique étanche (IP68)
- Technologie : 3 optiques (ø 50 mm) avec chacune 1 LED Haute puissance InGaN 3^e génération Intensité lumineuse : 638 cd (version 12V de jour)
- Rendement lumineux : 68 lm/W à 25°C
- Consommation : 0.16A (12V de jour)
- Cellule automatique jour / nuit

Données techniques du relevage :

- Dimensions (mm) : 637 (longueur) x 531 (largeur) x 145.5 (hauteur)
- Structure : carénage thermoformé en ABS PMMA Blanc RAL 9016
- Montage du relevage pointe vers l'arrière
- Relevage par vérin électrique IP 66
- Supports des gyrophares en aluminium
- Pas de câble apparent
- Liaisons mécaniques sécurisées par écrou frein
- Tôlerie & visserie en inox pour tenue au brouillard salin + aluminium anodisé

Triflash nouvelle génération et nouveau relevage électrique !

- Plus lumineux
- Consommation moins élevée
- Plus compact
- Plus léger
- Visible à 360°
- Aérodynamique
- Facilité d'installation

Réf. 17411

Poids	6,02kg
-------	--------