

Famille : Sécurité - Protection

Marque :

DÉTECTEUR MONOXYDE DE CARBONE



Réf. 17500

Descriptif

Test automatique
Cellule électrochimique
Alarme sonore + voyant rouge
Détecteur pré-étalonné en usine qui ne nécessite aucun entretien
Dimensions : 110x76x34 mm
Poids : 180 gr
Norme EN 50291

**Livré avec pile
longue durée**