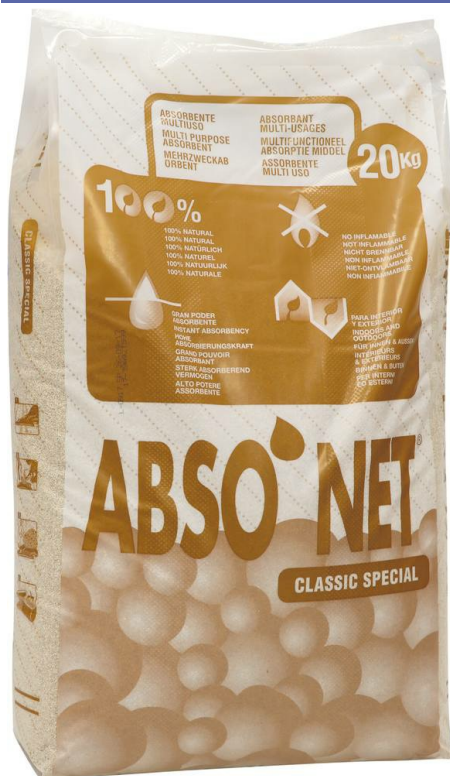


Famille : NETTOYAGE

Absorbant minéral - Sépiolite



DESCRIPTIF

Descriptif :

Absorbant industriel

Sac de 20 Kg

Humidité (%) Max. 12

Masse volumétrique apparente (g/l) 570-670

Absorption d'eau (%) Min.135 (Conforme à la Norme NF T 90-361.)

Absorption de gas-oil (%) Min.85 (Conforme à la Norme NF T 90-361.)

Distribution granulométrique, tamisage à sec(%)

Refus à 1.70 mm : Max. 0.1

Inférieur à 0.25 mm : Max. 1

Apparence : Granules crème légère

Odeur: Inodore.

pH : 8.5 ± 0.5

Point de fusion : 1550 °C

Densité relative : 2.1

Solubilité : Insoluble dans l'eau

Non biodégradable

Référence	Capacité	Lot de
18550.50	20kg	x 50

